



SKE200-SKE300



6 720 616 964-001RS

Notice d'installation et d'entretien

Préparateur d'eau chaude sanitaire à chauffage indirect

Modèles et brevets déposés - Réf : 6 720 616 972 (2008/04) FR

La passion du service et du confort.

Table des matières

1	Consignes de sécurité et explication des symboles	3
1.1	Consignes de sécurité	3
1.2	Explication des symboles	3
2	Informations produit	4
2.1	Utilisation	4
2.2	Utilisation conforme	4
2.3	Description du produit et contenu de la livraison	4
2.4	Cotes de construction et de raccordement	5
2.5	Caractéristiques techniques	6
3	Prescriptions	7
4	Transport	8
4.1	Moyen de transport	8
4.2	Lieu d'installation	8
5	Montage	9
5.1	Montage des pieds réglables	9
5.2	Montage de la sonde de température d'eau chaude sanitaire	9
5.3	Raccordement côté solaire et montage final des deux variantes de préparateurs	10
5.3.1	Soupape de sécurité (sur site)	11
5.3.2	Raccorder électriquement l'élément chauffant électrique	11
6	Mise en service et mise hors service	12
6.1	Mise en service	12
6.1.1	Initiation de l'utilisateur par le professionnel	12
6.1.2	Mise en état de fonctionnement	12
6.2	Mise hors service	13
6.2.1	Mettre le préparateur d'ECS hors service	13
6.2.2	Mettre le préparateur d'ECS hors service en cas de risque de gel	13
7	Protection de l'environnement/ Recyclage	14
8	Entretien	15
8.1	Préparer le préparateur d'ECS pour le nettoyage	15
8.2	Nettoyage du préparateur	16
8.3	Remplacer l'élément chauffant électrique	16
8.4	Contrôle de l'anode au magnésium	17
8.5	Remise en service du préparateur d'eau chaude sanitaire après la maintenance	18

1 Consignes de sécurité et explication des symboles

1.1 Consignes de sécurité

Installation, modifications

- ▶ Risques d'incendie !
Les travaux de soudure peuvent déclencher un incendie, car l'isolation thermique est inflammable.
- ▶ L'installation ainsi que les éventuelles modifications du préparateur doivent exclusivement être confiées à un installateur ou un service après-vente agréé.

Fonctionnement

- ▶ Respecter cette notice de montage et de maintenance afin de garantir un fonctionnement parfait.
- ▶ **Risque de brûlure !**
Lors du fonctionnement du préparateur des températures supérieures à 60 °C peuvent survenir.

Entretien

- ▶ **Recommandation au client** : conclure un contrat de maintenance et d'inspection avec un professionnel agréé. Inspecter le préparateur une fois par an et procéder à des travaux de maintenance si nécessaire.
- ▶ N'utiliser que des pièces de rechange d'origine !

1.2 Explication des symboles



Les indications relatives à la sécurité sont écrites sur un fond grisé et précédées d'un triangle de présignalisation.

Les mots suivants indiquent le degré de danger encouru si les instructions données pour éviter ce risque ne sont pas suivies.

- **Prudence** : risque de légers dommages matériels.
- **Avertissement** : risque de légers dommages corporels ou de gros dommages matériels.
- **Danger** : risque de gros dommages corporels, voire danger de mort.



Dans le texte, les **indications** sont précédées du symbole ci-contre. Elles sont délimitées par des lignes horizontales.

Ces indications donnent des informations importantes dans les cas où il n'y a pas de risque d'endommager l'appareil ou de mettre en péril l'utilisateur.

2 Informations produit

2.1 Utilisation

Les préparateurs SKE200 et SKE300 sont conçus pour le réchauffage et l'accumulation d'eau chaude sanitaire. Les prescriptions relatives à l'eau chaude sanitaire s'appliquent.

2.2 Utilisation conforme

Les préparateurs d'ECS SKE200 et SKE300 ne doivent être chauffés que par l'intermédiaire du fluide solaire via le circuit solaire et ne doivent être exploités que dans des systèmes fermés.

Toute autre utilisation n'est pas conforme. Les dégâts éventuels qui en résulteraient sont exclus de la responsabilité.

2.3 Description du produit et contenu de la livraison

- Réservoir [6] avec protection contre la corrosion
 - La protection cathodique contre la corrosion comprend un principe de thermovitrification hygiénique ainsi qu'une anode au magnésium.
- Isolation thermique [1] en mousse rigide de polyuréthane sans CFC appliquée directement sur le réservoir du préparateur.
- Élément chauffant électrique [5] pour le réchauffage de l'eau chaude sanitaire
 - La température de consigne est réglée en usine sur 60 °C et ne peut être modifiée.
 - Lorsque l'élément chauffant électrique fonctionne, un voyant s'allume sur l'élément chauffant.
- Les éléments d'isolation thermique [2; 9] en mousse réduisent au minimum les pertes de chaleur provoquées par la trappe de visite et l'anode au magnésium.
- Échangeur thermique à tubes lisses [12]
 - L'échangeur thermique à tubes lisses transmet l'énergie du circuit de chauffage à l'eau chaude sanitaire du préparateur. Le contenu du préparateur est tempéré de manière régulière.
- Doigt de gant [11] destiné à l'installation de la sonde de température d'eau chaude sanitaire
 - La régulation de la température d'ECS du régulateur solaire régule la température d'eau chaude sanitaire à l'aide de cette sonde d'ECS.
- Trappe de visite [3] pour les travaux d'entretien et de nettoyage
- Anode au magnésium [10]
- Couvercle de l'habillage [8]
- Pieds réglables [13]

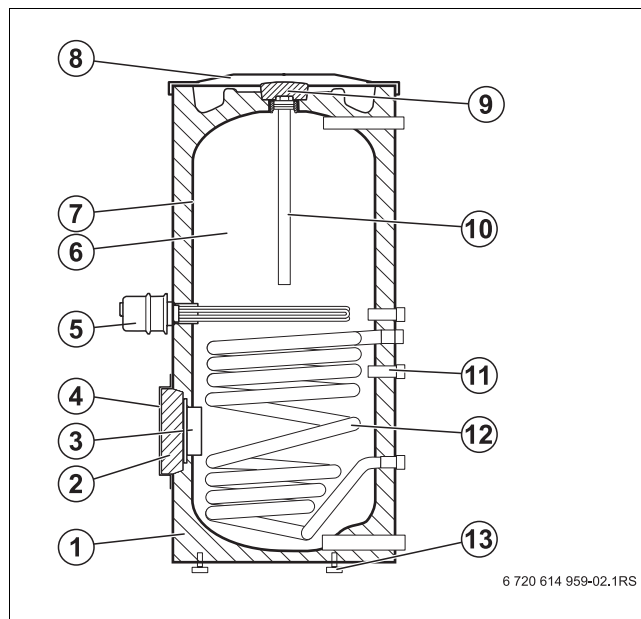


Fig. 1 SKE200/SKE300

- 1 Isolation thermique
- 2 Élément d'isolation thermique/Trappe de visite
- 3 Trappe de visite
- 4 Couvercle de la trappe de visite
- 5 Élément chauffant électrique
- 6 Réservoir du préparateur
- 7 Thermovitrification
- 8 Couvercle de l'habillage
- 9 Élément d'isolation thermique/Anode au magnésium
- 10 Anode au magnésium
- 11 Doigt de gant
- 12 Echangeur thermique avec tuyaux à parois lisses
- 13 Pieds réglables

2.4 Cotes de construction et de raccordement

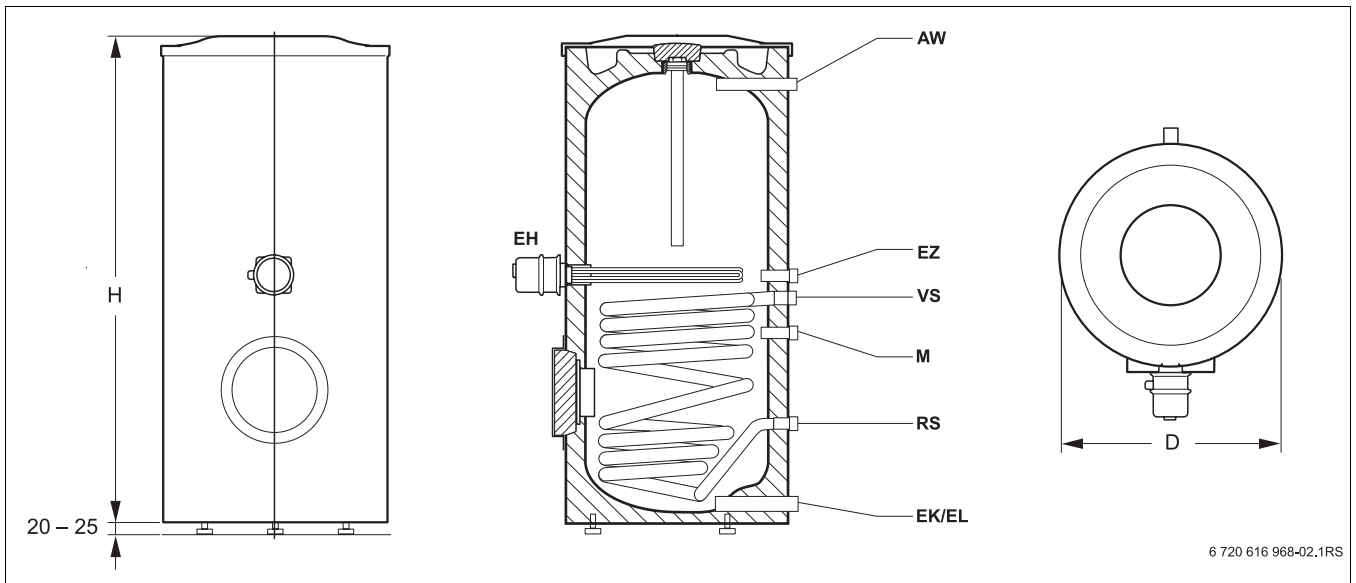


Fig. 2 Cotes de construction et de raccordement du SKE200 et du SKE300

- AW** Sortie eau chaude sanitaire
- EZ** Entrée bouclage
- VS** Départ préparateur
- RS** Retour préparateur
- M** Point de mesure d'ECS (sonde de température)
- EK** Entrée eau froide
- EL** Vidange eau froide
- EH** Élément chauffant électrique

2.5 Caractéristiques techniques

Modèle de préparateur		SKE200	SKE300
Contenance du préparateur	l	200	290
Ves40 ¹⁾	l	260	455
Volume disponible	l	97	147
Puissance du chauffage d'appoint/chauffage secondaire électrique	kW	1,5	3,0
Diamètre D	mm	554	670
Hauteur H ²⁾	mm	1445	1465
Hauteur H (local d'installation) ³⁾	mm	1800	1950
AW		R 1	R 1
VS		R 1	R 1
RS		R 1	R 1
EK/EL		R 1	R 1¼
EZ		R ¾	R ¾
EH		R 1½	R 1½
Poids à vide ⁴⁾	kg	110	145
Valeurs maximales autorisées :			
Température de l'eau de chauffage	°C	160	160
Température de l'ECS	°C	95	95
Pression de service de l'eau de chauffage	bar	16	16
Pression de service de l'ECS	bar	10	10
Pression d'essai de l'eau de chauffage	bar	s.i.	s.i.
Pression d'essai de l'ECS	bar	10	10

Tab. 1 Dimensions et raccordements

- 1) Quantité d'ECS à 40 °C pouvant être mise à disposition **chaque jour** exclusivement par le chauffage d'appoint/le chauffage secondaire électrique. Ces valeurs sont calculées à l'aide du logiciel Ves40 du CSTB (Centre Scientifique et Technique du Bâtiment). Ce calcul se base sur le principe selon lequel le chauffage d'appoint/le chauffage secondaire électrique fonctionne la nuit et fait l'appoint du préparateur durant la journée (16h00 à 18h00).
- 2) incl. Couvercle de l'habillage, sans pied réglable.
- 3) Hauteur minimale du local d'installation pour le remplacement de l'anode au magnésium.
- 4) sans contenu, emballage inclus.

3 Prescriptions



Selon le lieu d'installation (par ex. dans différents pays ou régions), d'autres exigences ou des exigences complémentaires (par ex. concernant le raccordement au réseau) peuvent s'appliquer.

- Respecter impérativement les prescriptions, directives et normes régionales et nationales (par ex. distributeur d'électricité) lors de l'installation et de l'exploitation du préparateur d'ECS et de l'élément chauffant électrique.

France		
Installation de systèmes solaires thermiques	Raccordement électrique	Montage et équipement des préparateurs d'eau chaude sanitaire (préparateurs)
DTU ¹⁾ 65.12: « Réalisation des installations de capteurs solaires plans à circulation de liquide pour le chauffage et la production d'eau chaude sanitaire » EN 12976: Installations solaires thermiques et leurs composants (installations préfabriquées) ENV 12977: Installations solaires thermiques et leurs composants (installations assemblées à façon)	NF C 15-100 NF EN 60 335-1 NF EN 50106	NF P 41-221 (DTU 60.5)(septembre 1987, mai 1993, janvier 1999, octobre 2000) : Canalisations en cuivre – Distribution d'eau froide et chaude sanitaire, évacuation d'eaux usées, d'eaux pluviales, installations de génie climatique – Cahier des clauses techniques & Amendements A1, A2 NF P40-201 (DTU 60.1)(mai 1993, janvier 1999, octobre 2000) : Plomberie sanitaire pour bâtiments à usage d'habitation – Cahiers des charges & Amendements A1, A2 NF P40-201/ADD1 (DTU 60.1)(juillet 1969) : Plomberie sanitaire pour bâtiments à usage d'habitation – Mise en œuvre des canalisations traversées des planchers, murs et cloisons – Additif 1 NF P40-201/ADD4 (DTU 60.1/ADD4) (février 1977) : Plomberie sanitaire pour bâtiments à usage d'habitation – Installations de distribution d'eau en tubes d'acier à l'intérieur des bâtiments – Additif 4 NF P40-201/ADD4/CCS (DTU 60.1/ADD4/CCS) (février 1977) : Plomberie sanitaire pour bâtiments à usage d'habitation – Cahier des clauses spéciales de l'additif 4 NF P40-201/ADD4/MEM (DTU 60.1/ADD4/MEM) : Plomberie sanitaire pour bâtiments à usage d'habitation – Mémento de l'additif 4

Tab. 2 Règles de la technique relatives à l'installation de préparateurs (sélection)

1) Documents Techniques Unifiés en France = Norme française – convention normalisée

4 Transport

4.1 Moyen de transport

Vous pouvez transporter les préparateurs d'ECS SKE200 et SKE300 à l'aide d'un chariot spécial.



Danger : Risques d'accidents dus au soulèvement de charges lourdes !

- ▶ Soulevez et transportez le préparateur à deux personnes minimum.



Prudence : Dommages dus à une mauvaise fixation lors du transport !

- ▶ Utilisez des moyens de transport appropriés, par ex. un chariot spécial ou un diable avec sangle.



Transportez le préparateur d'ECS dans la mesure du possible entièrement emballé jusqu'au lieu d'installation. Il est ainsi protégé pendant le transport. Utilisez un filet de transport pour transporter le préparateur d'ECS jusqu'au lieu d'installation si le préparateur n'est pas emballé.

- ▶ Placez le chariot spécial contre la paroi arrière du préparateur encore emballé.
- ▶ Fixez le préparateur sur le chariot spécial à l'aide d'une sangle.
- ▶ Transportez le préparateur sur le lieu d'installation.
- ▶ Déballiez le préparateur d'ECS une fois sur le lieu d'installation.

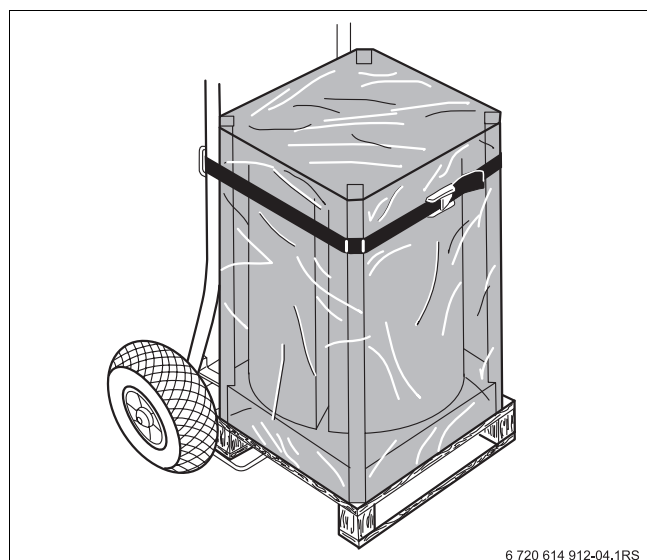


Fig. 3 Transport du préparateur à l'aide du chariot spécial

4.2 Lieu d'installation



Prudence : Dégâts dus aux fissures occasionnées par les tensions et à la corrosion !

- ▶ Installez le préparateur dans un local sec et protégé contre le gel.
- ▶ Utilisez le préparateur exclusivement dans des systèmes fermés.
- ▶ Ne pas utiliser de vase d'expansion ouvert.



Un espace dégagé suffisant au-dessus et devant le préparateur est nécessaire pour le remplacement de l'anode au magnésium et de l'élément chauffant électrique (lors de travaux d'entretien).

- ▶ Assurez-vous que la hauteur minimale du local d'installation et les distances minimales par rapport aux murs sont garanties. (→ tabl. 1, page 6 et fig. 4).

- ▶ Respecter les distances minimales par rapport aux murs (→ fig. 4).
- ▶ Installer le préparateur sur un sol plan et suffisamment porteur.
- ▶ Retirer les films plastiques, les cales et le rembourrage du couvercle (polystyrène expansé).

Distances minimales par rapport aux murs

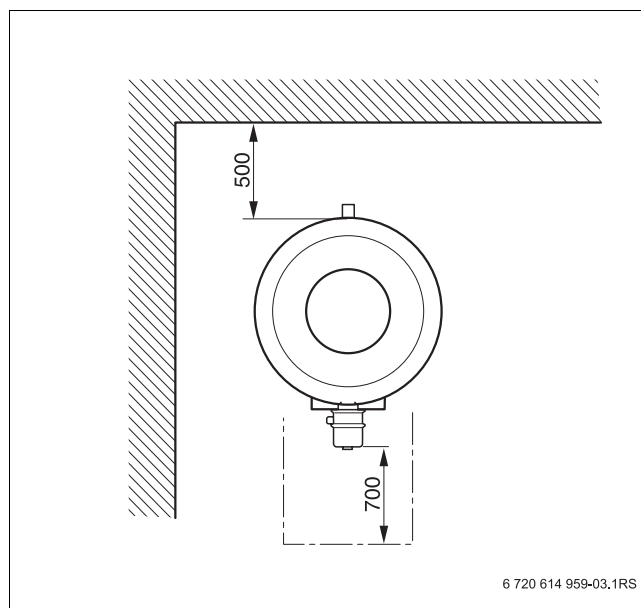


Fig. 4 Distances minimales par rapport aux murs (en mm)

5 Montage

5.1 Montage des pieds réglables

- ▶ Poser le rembourrage du couvercle (polystyrène expansé) [1] sur le sol.
- ▶ Poser le préparateur d'ECS avec précaution sur le rebord de la palette sur le rembourrage du couvercle.
- ▶ Retirer les pieds réglables en hauteur [2] du rembourrage du couvercle (polystyrène expansé) et visser les pieds réglables M10 x 30 dans le fond du préparateur d'ECS.
- ▶ Positionner le préparateur d'ECS verticalement en tournant les pieds réglables.

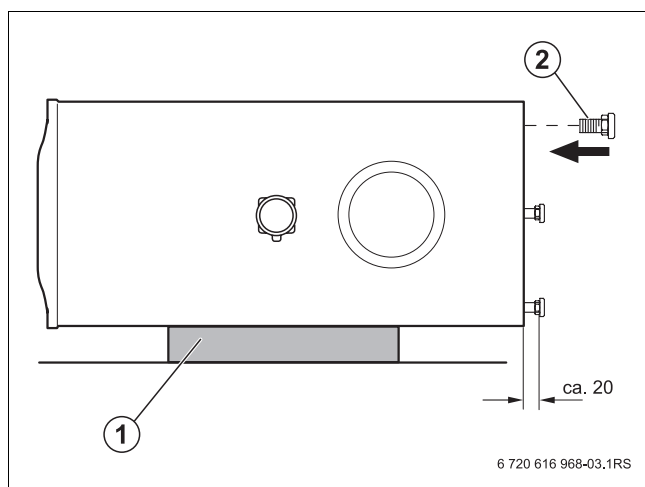


Fig. 5 Montage des pieds réglables

- 1 Matelas isolant (polystyrène expansé)
- 2 Pieds réglables

5.2 Montage de la sonde de température d'eau chaude sanitaire



Réaliser le raccordement électrique et le réglage de la température de la sonde d'ECS conformément aux indications fournies dans la notice des installations solaires.



Veiller impérativement à ce que la surface de la sonde soit en contact avec le doigt de gant sur toute la longueur.

- ▶ Monter une sonde de température d'ECS sur le préparateur afin de mesurer et de surveiller la température de l'eau chaude sanitaire.
- ▶ La sonde de température d'ECS est comprise dans la livraison du kit de raccordement du préparateur (accessoires).
- ▶ Insérer le kit de sonde jusqu'à la butée dans le doigt de gant [2]. La spirale en plastique [1] qui maintient le kit de sonde se rétracte automatiquement.

Le ressort compensateur [5] permet de garantir le contact entre le doigt de gant et les surfaces de la sonde et, par conséquent, d'assurer une bonne transmission de la température.

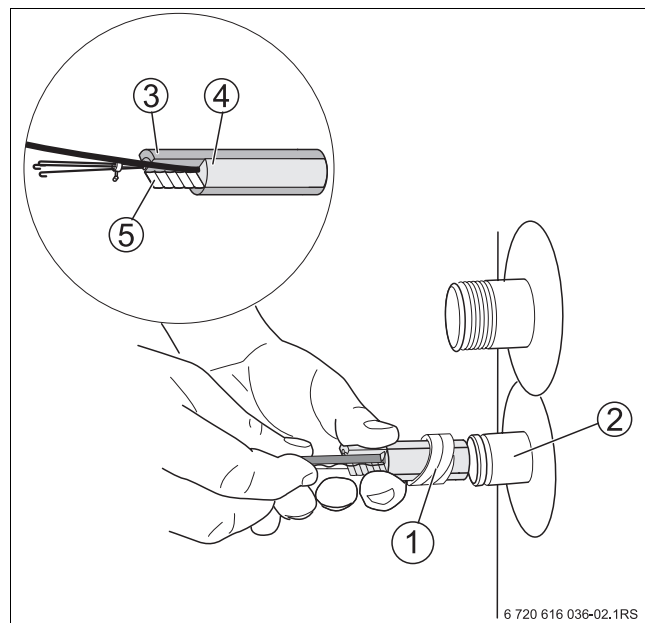


Fig. 6 Montage de la sonde de température d'eau chaude sanitaire

- 1 Spirale en plastique
- 2 Doigt de gant
- 3 Pièce borgne
- 4 Sonde de température quart de cercle
- 5 Ressort compensateur

- ▶ Glisser l'arrêt de sécurité de la sonde (→fig. 7, [1]) par le côté sur le doigt de gant [2].
- ▶ Amener le câble de sonde vers le régulateur solaire en déchargeant la tension si nécessaire. Le câble ne doit pas entrer en contact avec des parties chaudes du préparateur.

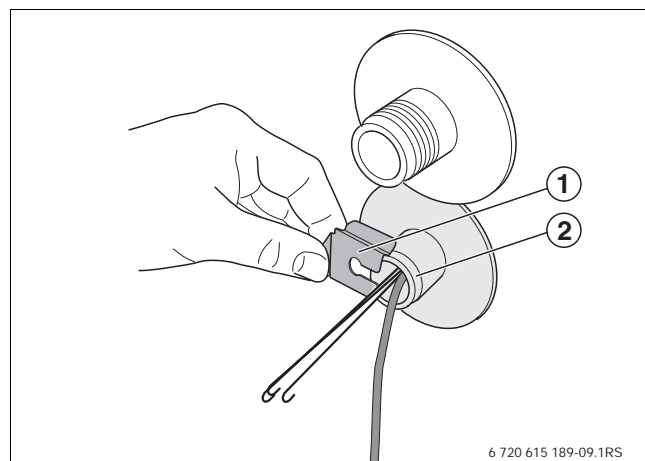


Fig. 7 Montage de l'arrêt de sécurité de la sonde

- 1 Arrêt de sécurité
- 2 Doigt de gant

5.3 Raccordement côté solaire et montage final des deux variantes de préparateurs



Danger : Risque d'incendie en raison des travaux de soudure !

- ▶ L'isolation thermique étant inflammable, prendre des mesures de sécurité appropriées pour effectuer les travaux de soudure (par ex. recouvrir l'isolation thermique).
- ▶ Après les travaux, vérifier si l'isolation thermique est intacte.



Prudence : Dégâts dus à de mauvaises pièces de raccordement !

- ▶ Utiliser impérativement des pièces de raccordement métalliques pour les installations de production d'ECS dotées de conduites en plastique.
- ▶ Une fois l'installation du préparateur entièrement terminée, effectuer un contrôle 10 A (selon la norme EN 50106).



Prudence : Dégâts dus à l'eau !

- ▶ Lors du remplissage du préparateur, monter la vidange côté bâtiment sur le raccord inférieur du préparateur.
- ▶ Obturer tous les raccords du préparateur non utilisés.



Prudence : Dégâts dus aux matériaux d'installation non résistants à la chaleur (par ex. conduites en plastique) !

- ▶ Utiliser des matériaux résistants à une température \geq à 80 °C pour l'installation.

- ▶ Lors de la sélection du vase d'expansion côté solaire, tenir compte du contenu du serpent.
- ▶ Poser les conduites de raccordement de la sonde de température du préparateur à l'arrière du préparateur en passant par l'isolation thermique vers le régulateur solaire.
- ▶ Raccorder le guidage de conduites directement sur les raccords du réservoir de sorte que la circulation propre ne soit pas possible.
- ▶ Monter les conduites de raccordement sans contrainte.
- ▶ Monter les tuyaux sur les raccords du réservoir sur site.
- ▶ Contrôler l'étanchéité de tous les joints.

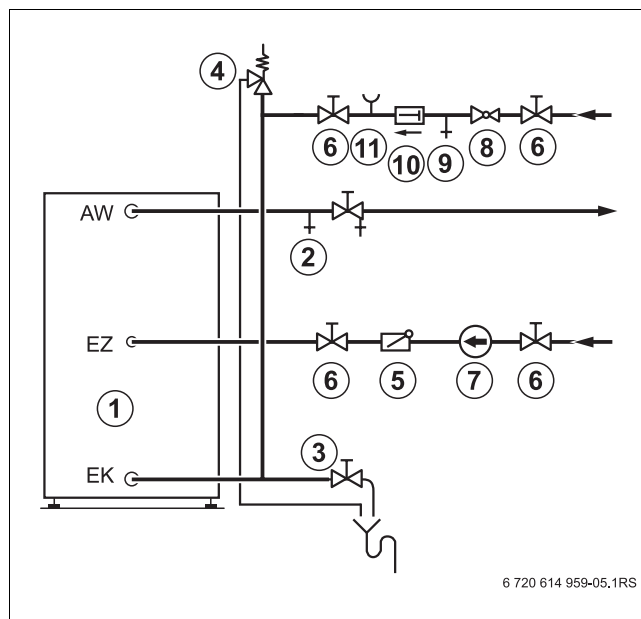


Fig. 8 Installation (schéma de principe)

- 1 Réservoir du préparateur
- 2 Vanne d'aération et de purge
- 3 Robinet de vidange
- 4 Soupape de sécurité
- 5 Clapet anti-retour
- 6 Robinet d'arrêt
- 7 Pompe de circulation ECS
- 8 Réducteur de pression (si nécessaire)
- 9 Soupape de contrôle
- 10 Anti-retour
- 11 Buse de raccordement du manomètre (obligatoire à partir de 1 000 l)
- AW Sortie eau chaude sanitaire
- EZ Entrée bouclage
- EK Entrée eau froide

5.3.1 Soupape de sécurité (sur site)

- ▶ Poser la plaque signalétique sur la soupape de sécurité avec l'inscription suivante : « Ne pas fermer la conduite d'échappement. Pendant le chauffage, de l'eau risque de s'écouler pour des raisons de sécurité. »
- ▶ Déterminer la section de la conduite d'échappement de manière à ce qu'elle corresponde au moins à la section de sortie de la soupape de sécurité (tabl. 3).
- ▶ Contrôler de temps en temps l'état de marche de la soupape de sécurité.

Diamètre de raccordement-minimal	Contenance nominale du réservoir d'eau	Puissance calorifique maximale
	l	kW
DN 20	200-1000	150

Tab. 3 Dimensionnement de la conduite d'échappement

5.3.2 Raccorder électriquement l'élément chauffant électrique



Danger : Danger de mort par électrocution !

- ▶ Veillez à ce que tous les travaux électriques soient réalisés exclusivement par des professionnels.
- ▶ Avant d'ouvrir l'installation : couper le courant sur tous les pôles et protéger l'installation contre tout réenclenchement involontaire.



Il convient de prévoir un système de coupure sur l'élément chauffant pour tous les conducteurs qui ne sont pas mis à la terre (avec une ouverture de 3 mm minimum pour les contacts).



La régulation doit assister le chauffage d'appoint/chauffage secondaire pendant les huit heures de la période nocturne à faible consommation, et deux heures en fin de journée (16h00 à 18h00) pour l'appoint.

- ▶ Connecter le relais de l'installation CESI électrosolaire (non comprise dans la livraison du préparateur d'ECS) en amont de la borne de raccordement de l'élément chauffant électrique (→ fig. 9).
- ▶ Utiliser le câble de raccordement H05W-F 3x2,5 mm² pour le raccordement électrique.

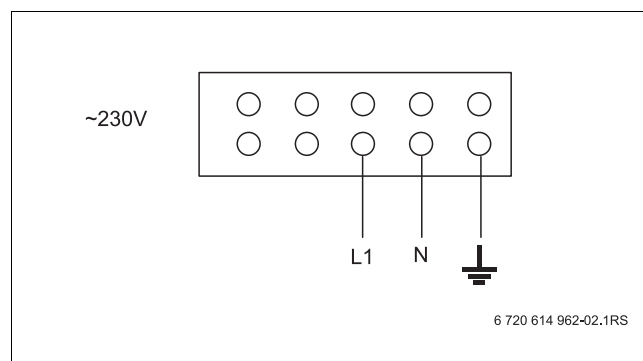


Fig. 9 Borne de raccordement de l'élément chauffant électrique

6 Mise en service et mise hors service

6.1 Mise en service



Effectuer le contrôle d'étanchéité du préparateur exclusivement avec de l'eau potable. La pression d'essai ne doit pas dépasser une surpression de 10 bar maximum.

- ▶ Avant la mise en service du préparateur, effectuer le contrôle d'étanchéité afin qu'il n'y ait aucune fuite pendant le fonctionnement de l'installation.
- ▶ Pour la purge, ouvrir le robinet situé au point le plus élevé.
- ▶ Ouvrir la vanne d'arrêt pour l'entrée de l'eau froide (EK) pour remplir le préparateur.
- ▶ Avant de chauffer, vérifier que l'installation solaire, le préparateur d'ECS et les conduites sont remplis d'eau. Pour ce faire, ouvrir la vanne de purge.
- ▶ Contrôler l'étanchéité de tous les raccords, de toutes les conduites et de la trappe de visite.
- ▶ Limiter la température maximale admissible du préparateur à 70 °C maximum sur le régulateur solaire (→ Notice d'utilisation de l'installation solaire).

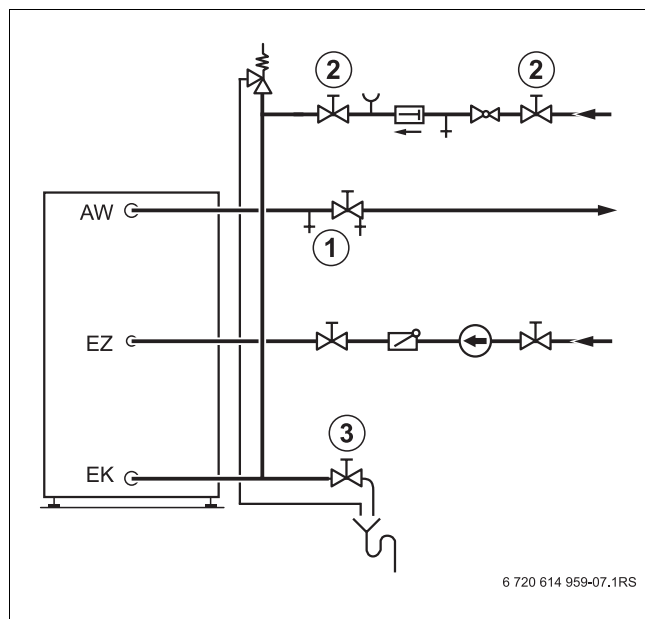


Fig. 10 Schéma d'installation (schéma de principe)

- 1** Vanne d'aération et de purge
- 2** Vanne d'arrêt pour l'entrée d'eau froide
- 3** Conduite d'échappement de la soupape de sécurité
- AW** Sortie eau chaude sanitaire
- EZ** Entrée bouclage
- EK** Entrée eau froide

6.1.1 Initiation de l'utilisateur par le professionnel

Le spécialiste explique au client le mode de fonctionnement et la manipulation de l'installation solaire et du préparateur d'ECS.



Prudence : Dégâts sur le préparateur dus à une pression trop élevée.

- ▶ Laisser la conduite d'échappement de la soupape de sécurité toujours ouverte.
- ▶ Informer l'utilisateur de l'installation
 - que la conduite d'échappement de la soupape de sécurité doit toujours rester ouverte.
 - que l'état de marche de la soupape de sécurité doit être contrôlé de temps en temps.
 - que si le limiteur de température de sécurité (STB) sur l'installation solaire s'enclenche souvent, l'installateur doit en être informé.
- ▶ En cas de risque de gel et de mise hors service : vidanger entièrement le préparateur, sans oublier le réservoir inférieur.
- ▶ Informer l'utilisateur de la nécessité de procéder à un entretien régulier ; le bon fonctionnement et la durée de vie de l'installation en dépendent.
- ▶ Remettre à l'utilisateur tous les documents ci-joints.

6.1.2 Mise en état de fonctionnement

La mise en service doit être effectuée par le fabricant de l'installation solaire ou un spécialiste mandaté.

- ▶ Mettre en service le préparateur et ses accessoires en respectant les consignes du fabricant fournies dans la notice d'installation et la notice d'utilisation correspondantes.

6.2 Mise hors service



Danger : Risques de brûlure dus à l'eau chaude !

L'eau chaude peut causer des brûlures graves.

- ▶ Laisser refroidir suffisamment le préparateur d'ECS après la mise hors service.



Prudence : Dégâts sur le préparateur dus à la corrosion !

Corrosion due à l'humidité résiduelle.

- ▶ Bien sécher l'intérieur et laisser le couvercle de la trappe de visite ouvert.

6.2.1 Mettre le préparateur d'ECS hors service

- ▶ Couper l'installation solaire
(→ Notice d'utilisation du régulateur solaire).

6.2.2 Mettre le préparateur d'ECS hors service en cas de risque de gel

- ▶ Couper l'installation solaire
(→ Notice d'utilisation du régulateur solaire).



Vidanger entièrement le préparateur, sans oublier le réservoir inférieur.



Après une absence et lors de la remise en service de l'installation, respecter les directives spécifiques au pays concernant l'hygiène des installations d'eau chaude sanitaire.

7 Protection de l'environnement/Recyclage

Le groupe Bosch s'engage pour la protection de l'environnement. Nous accordons la même importance à la qualité de nos produits et à leur rentabilité qu'à la protection de l'environnement. La législation et les directives relatives à la protection de l'environnement sont strictement respectées. Nous mettons tout en œuvre en termes de techniques et de matériaux pour contribuer à la protection de l'environnement, tout en veillant à maintenir nos objectifs économiques.

Emballage

En matière d'emballages, nous participons aux systèmes de mise en valeur spécifiques à chaque pays, qui visent à garantir un recyclage le plus efficace possible. Tous les matériaux d'emballage utilisés respectent l'environnement et sont recyclables.

Appareils anciens

Les appareils usagés contiennent des matériaux qui doivent être recyclés. Les modules se démontent aisément et les matières plastiques sont identifiées. Ainsi, il est possible de trier les différents modules en vue de leur recyclage ou de leur élimination.

8 Entretien



Prudence : Dégâts sur le préparateur dus à un nettoyage et un entretien insuffisants !

- ▶ Effectuer un nettoyage et un entretien au moins une fois tous les deux ans.
- ▶ Remédier immédiatement aux défauts.

Nous recommandons généralement de faire réaliser le contrôle et le nettoyage du préparateur d'ECS au moins une fois tous les deux ans par un spécialiste. Informez-en l'utilisateur de l'installation.

- ▶ Si la qualité de l'eau n'est pas favorable (calcaire à très calcaire) et que les charges de température sont élevées, choisir des intervalles plus courts.

8.1 Préparer le préparateur d'ECS pour le nettoyage



Danger : Risques de brûlure dus à l'eau chaude !

L'eau chaude peut causer des brûlures graves.

- ▶ Laisser refroidir suffisamment le préparateur d'ECS après la mise hors service.

- ▶ Mettre l'installation solaire et l'élément chauffant électrique hors tension.
- ▶ Vidanger le préparateur. Pour ce faire, fermer la vanne d'arrêt de l'entrée d'eau froide EK et ouvrir le robinet de vidange EL. Pour la purge, ouvrir la vanne d'aération et de purge ou le robinet situé au point le plus élevé.
- ▶ Retirer le couvercle [6] et l'isolation thermique [5] de la trappe de visite [1].
- ▶ Desserrer la vis à tête hexagonale [4], retirer le couvercle de la trappe de visite [3] et son joint [2].

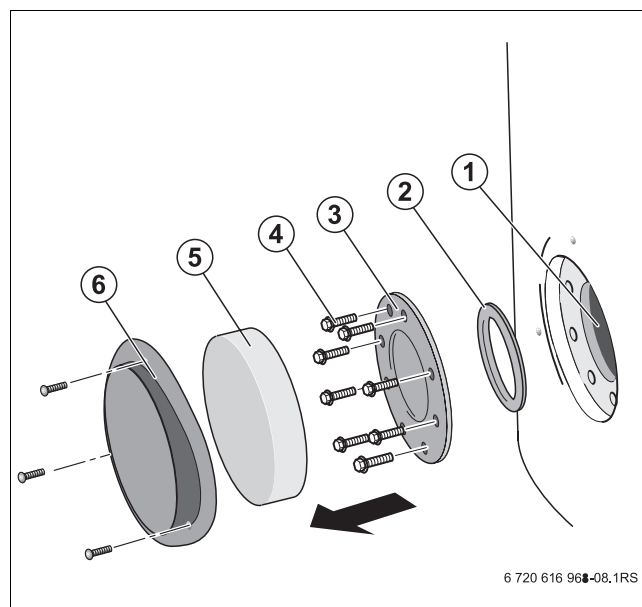


Fig. 11 Démontage de la trappe de visite

- 1 Trappe de visite
- 2 Joint du couvercle de la trappe de visite
- 3 Couvercle de la trappe de visite
- 4 Vis à tête hexagonale
- 5 Isolation thermique
- 6 Couvercle de la trappe de visite avec vis

8.2 Nettoyage du préparateur

- Rechercher les dépôts de calcaire sur la paroi interne du préparateur.



Prudence : Dégâts sur le préparateur dus à la détérioration de la surface interne !

- Pour nettoyer la paroi interne du préparateur, n'utilisez pas d'objets durs à bords tranchants.

Si vous constatez la présence de dépôts calcaires à l'intérieur du préparateur, procéder comme suit :

- Pulvériser l'intérieur du préparateur avec un jet d'eau froide « puissant » (surpression d'env. 4 – 5 bar) (→ fig. 12).

Vous pouvez augmenter l'efficacité du nettoyage si vous réchauffez le préparateur vidangé avant de le rincer. L'effet de choc thermique permet de mieux détacher les dépôts calcaires de l'échangeur thermique à tubes lisses.

- Éliminer les résidus avec un aspirateur humide/sec à tuyau d'aspiration en matière plastique.

Si vous constatez la présence de dépôts calcaires extrêmement importants à l'intérieur du préparateur, vous pouvez les éliminer par le biais d'un nettoyage chimique. Nous vous recommandons de faire réaliser le nettoyage chimique par une entreprise spécialisée.

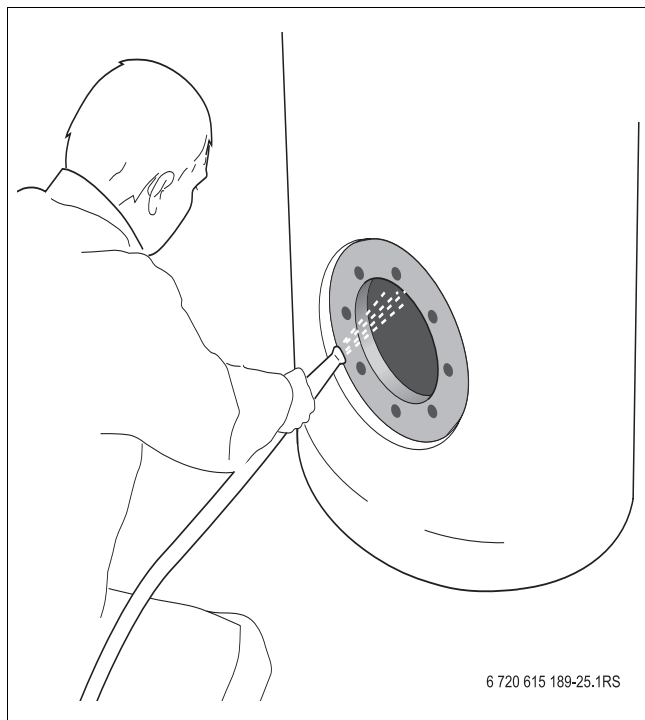


Fig. 12 Rinçage du préparateur

8.3 Remplacer l'élément chauffant électrique



Danger : Danger de mort par électrocution !

- Veillez à ce que tous les travaux électriques soient réalisés exclusivement par des professionnels.
- Avant d'ouvrir l'installation : couper le courant sur tous les pôles et protéger l'installation contre tout réenclenchement involontaire.



Avant de remplacer l'élément chauffant électrique, contrôler si éventuellement le STB de l'élément chauffant électrique s'est déclenché (le STB n'est accessible qu'après le démontage du boîtier).

- Si l'élément chauffant électrique [2] doit être remplacé, remplacer le joint [1].

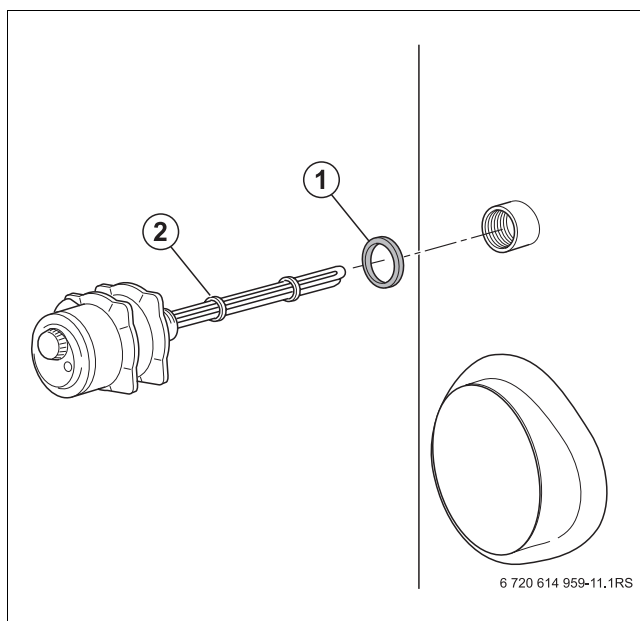


Fig. 13 Remplacement de l'élément chauffant électrique

- 1 Joint
- 2 Élément chauffant électrique

8.4 Contrôle de l'anode au magnésium



Danger : Danger de mort par électrocution !

- ▶ Ne pas faire fonctionner le préparateur d'eau chaude sanitaire avec l'anode interne.

L'anode au magnésium est une anode réactive qui se détériore quand le préparateur est en marche.

- ▶ Contrôler le diamètre de l'anode au magnésium tous les ans.



Si l'entretien des tiges d'anode n'est pas effectué dans les règles de l'art, la garantie du préparateur d'eau chaude sanitaire s'annule.



Ne pas mettre en contact les surfaces de la tige en magnésium avec de l'huile ou de la graisse.

- ▶ Veiller à la propreté.



Si l'anode au magnésium est encore fonctionnelle, l'étanchéifier à l'aide d'un matériau d'étanchéification approprié (p. ex. du chanvre ou une bande en PTFE) lors du remontage. Étant donné que l'anode au magnésium peut également être utilisée en tant que conducteur de terre, il convient de vérifier après le montage la résistance entre le raccord du conducteur de terre et l'anode au magnésium selon EN 50106.

Inspection visuelle de la tige d'anode

- ▶ Retirer le couvercle de l'habillage et l'isolation thermique si ce n'est pas encore le cas (→ fig. 1, page 4).
- ▶ Dévisser l'anode au magnésium [2].
- ▶ Contrôler la décomposition de l'anode au magnésium.
- ▶ Lorsque le diamètre a atteint env. 15 – 10 mm, remplacer l'anode au magnésium.
- ▶ Revisser l'anode au magnésium dans le manchon.

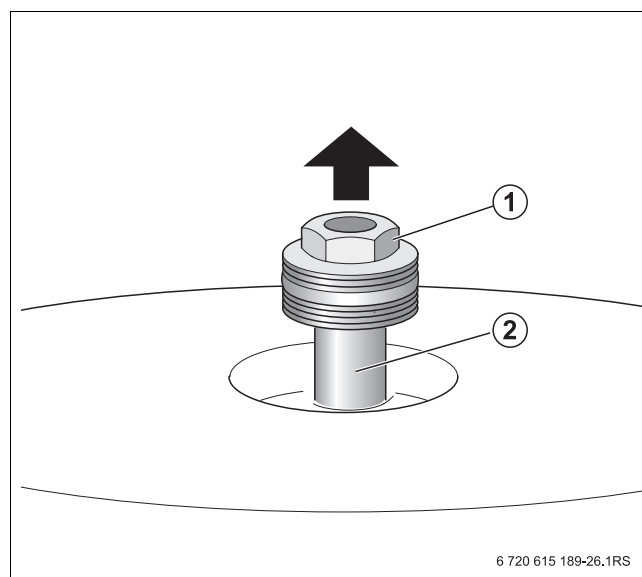


Fig. 14 Contrôle de l'anode au magnésium

- 1** Vis à tête hexagonale
- 2** Anode en magnésium

8.5 Remise en service du préparateur d'eau chaude sanitaire après la maintenance



Prudence : Dégâts sur le préparateur en raison d'un joint défectueux !

► Afin d'éviter les points non étanches sur le préparateur d'eau chaude sanitaire, monter un nouveau joint sur le couvercle de la trappe de visite après le nettoyage et la maintenance.

- Remettre en place le couvercle de la trappe de visite [3] mit avec le joint [2].
- Visser « manuellement » les vis à tête hexagonale [4] sur le couvercle de la trappe de visite.
- Puis resserrer les vis à tête hexagonale avec une clé dynamométrique de 25 – 30 Nm.
- Remplir le préparateur d'eau chaude sanitaire et remettre l'installation solaire en service.
- Contrôler l'étanchéité de tous les raccords et orifices d'inspection [1].
- Insérer l'isolation thermique [5] et monter le couvercle de la trappe de visite [6].
- Remettre l'isolation thermique et le couvercle de l'habillage (→ fig. 1, page 4) sur le préparateur d'eau chaude sanitaire.

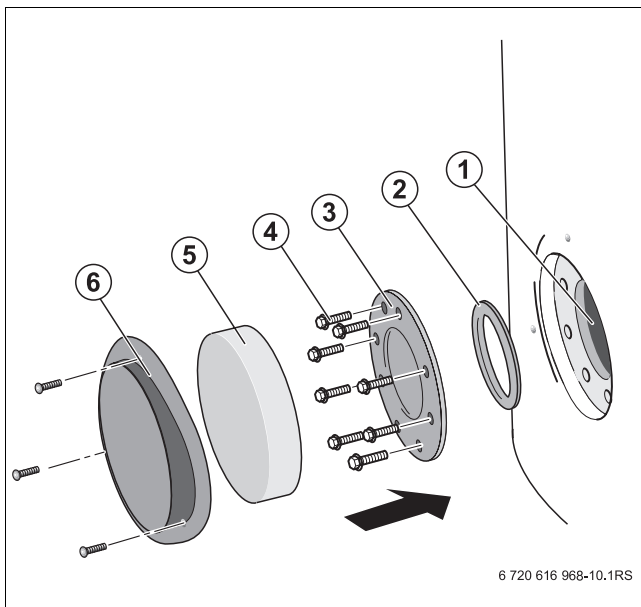


Fig. 15 Montage de la trappe de visite

- 1 Trappe de visite
- 2 Joint du couvercle de la trappe de visite
- 3 Couvercle de la trappe de visite
- 4 Vis à tête hexagonale
- 5 Isolation thermique
- 6 Couvercle de la trappe de visite avec vis

Notes



e.i.m. leblanc
Groupe Bosch

Centre d'Assistance aux Professionnels

► N° Indigo 0 820 00 4000

Tarif : 0,12 € TTC/min

Télécopieur 01 43 11 73 20

Une équipe technique de spécialistes pour répondre en direct à toutes vos questions, à des horaires en harmonie avec les vôtres : du lundi au vendredi de 7 h 30 à 18 h, le samedi de 8 h 30 à 12 h et jusqu'à 16 h 30 en période hivernale.

e.i.m. leblanc - siège social et usine :
124, 126 rue de Stalingrad - F-93711 Drancy Cedex

www.elmleblanc.fr

La passion du service et du confort.